**Лекції 16.-17.03.2020р.**

**Західна Україна у 1945 - на початку 1950 -х років. Культурне життя у повоєнні роки**.

**План**

1***. Відновлення радянської влади в західних областях України. Масові депортації 1944-1946рр.***

***2. Ліквідація УГКЦ в УРСР. Здійснення колективізації, індустріалізації та "культурної революції".***

***3.Український національно - визвольний рух на Зх.Україні 1944-1950рр.***

***4.Культура у перші повоєнні роки: відновлення освіти, розвиток науки, розвиток літератури та мистецтва.***

***5. "Ждановщина" в Україні. Здобутки української діаспори.***

**1**. Виписуємо нові слова, дати та факти. По культурі робимо таблицю.

**2**. Лекції у розгорнутову вигляді є за посиланням , після опрацювання є тести, проходимо їх <https://znohistory.ed-era.com/m6/l27>

**3.** Цікаві факти та джерела <https://www.youtube.com/watch?v=gvu94e6xVOk>

**4**. Параграфи 1 - 5 . Історія України (рівень стандарту): підручн. для 11 кл. закл.загал.серед.освіти/О.В.Гісем,О.О.Мартинюк. - Харків: Вд-во"Ранок", 2019.-288с.:іл. **завантажте підручник для кращої співпраці.**

Після опрацювання цих тем, проходите " Тестові завдання для підготовки до тематичного оцінювання за розділом 1. Україна у перші післявоєнні роки" **по QR коду на с.45.**

*БАЖАЮ ГАРНОЇ СПІВПРАЦІ!!!*